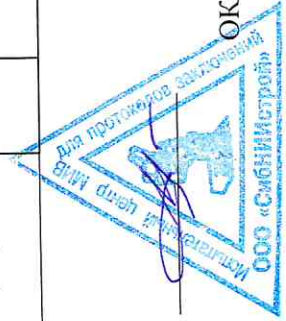


РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации ИЦ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата регистрации	Маркировка заказчика			Маркировка ИЦ	Обозначение НД на продукцию			
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11
1208	13.03.2017	Полимерное покрытие СОПФ160. 80.80.20 СОПФ160. 60.60.15 СОПФ160. 60.40.15 П-М2D 150.430.200.55.5,6 П-Е2D 150.430.200.55.5,6 П-Л3D 150.430.200.55.4.4 П-О3D 150.430.200.55.4.8,4,8 ККП.60.60.20	И-1208 -1	Толщина полимерного покрытия, мкм	ТУ 5260-003-58610648-2014	Не менее 80,0	ГОСТ 9.302-88 п.3.6	113,0÷143,0	
1208	13.03.2017	Цинковое покрытие СОПФ160. 80.80.20 СОПФ160. 60.60.15 СОПФ160. 60.40.15 П-М2D 150.430.200.55.5,6 П-Е2D 150.430.200.55.5,6 П-Л3D 150.430.200.55.4.4 П-О3D 150.430.200.55.4.8,4,8 ККП.60.60.20	И-1208 -1	Адгезия, балл	ТУ 5260-003-58610648-2014	Не ниже 1,0	ГОСТ 15140-78* п.2.1	1,0	
			15.03.2017	Толщина цинкового покрытия, мкм		-	ГОСТ 9.302-88 п.3.17	22,8÷25,2	

Испытатель

Аношина И.А.



ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ВЕЩЕСТВ»



«С И Б Н И И С Т Р О Й»



ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СИБИРСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»
Зарегистрирован в Системе добровольной сертификации «Югстройсертификация» 17.03.2017 г.

Свидетельство об аккредитации ЮСДС RU.И216.01ИЛ04

630024, г. Новосибирск, ул. Бетонная, 14, тел. 8(383) 361-21-06, 362-11-66

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «СИБНИИСТРОЙ»



/ Быков А.А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 1006дс от 27 марта 2017 г.

Основание для проведения испытаний Направление на испытания

Наименование продукции Ограждения металлические панельные «ГАРДИС»

Производитель продукции ООО «ПГС-К», г. Новосибирск

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов Акт отбора образцов от 01.03.2017 г.

(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах Столб ограждения Gardis СОПФ 400. 60.60.15 ОЦ– 1 шт., столб ограждения Gardis СОПФ 400. 80.80.20 ОЦ– 1 шт, столб ограждения Gardis СОПФ160. 80.80.20 RAL6005– 1шт, столб ограждения Gardis СОПФ160. 60.40.15 RAL6005– 1, столб ограждения Gardis СОПФ160. 60.40.15 ОЦ– 1, панель ограждения П-М2D 150.430.200.55.5,6×2 RAL6005– 1шт, панель ограждения П-Е2D 150.430.200.55.5,6×2 RAL6005– 1шт, панель ограждения П-М2D 150.430.200.55.5,6×2 ОЦ– 1шт, панель ограждения П-Е2D 150.430.200.55.5,6×2 ОЦ– 1шт, панель ограждения П-Л3D 150.430.200.55.4.4×2 RAL6005– 1шт, панель ограждения П-О3D 150.430.200.55.4.8.4,8×2 RAL6005– 1шт, панель ограждения П-О3D 150.430.200.55.4.8.4,8×2 ОЦ– 1шт, панель ограждения П-Л3D 150.430.200.55.4.4×2 ОЦ- 1шт, комплект кронштейнов ККП.60.60.20.

(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ № 1208 от 13.03.2017 г. И-1208-1/15

(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Методика испытаний ГОСТ 23433.1-89, ГОСТ 15140-78*, ГОСТ 9.403-80, ГОСТ 9.302-88, ТУ 5260-003-58610648-2014

(шифры НД, наименование методик)

Дата испытаний образцов 13.03.2017–22.03.2017 г.

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях 1 Результаты испытаний (на 2 листах).

Вывод: Представленные ограждения заборные производства ООО «ПГС-К», г. Новосибирск, по приведенным ниже показателям соответствуют требованиям ТУ 5260-003-58610648-2014.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрационной ИЦ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание	
	Дата регистрации ИЦ	Маркировка заказчика			Маркировка ИЦ	Обозначение НД на продукцию				Нормативное значение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1208	13.03.2017	СОПФ 400.60.60.15 ОЦ СОПФ 400.80.80.20 ОЦ СОПФ 160.80.80.20 RAL6005 СОПФ 160.60.60.15 RAL6005 СОПФ 160.60.40.15 RAL6005 СОПФ 160.60.40.15 ОЦ П-M2D 150.430.200.55.5,6×2 RAL6005 П-E2D 150.430.200.55.5,6×2 RAL6005 П-M2D 150.430.200.55.5,6×2 ОЦ П-E2D 150.430.200.55.5,6×2 ОЦ П-L3D 150.430.200.55.4,8×2 RAL6005 П-O3D 150.430.200.55.4,8,4,8×2 RAL6005 П-O3D 150.430.200.55.4,8,4,8×2 ОЦ П-L3D 150.430.200.55.4,4×2 ОЦ ККП.60.60.20	И-1208-1	14.03.2017	Внешний вид	ТУ 5260-003-58610648-2014	Поверхность панели должна быть глянцевой, сплошной и равномерной, без посторонних включений. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.	визуально	соответствует	
			14.03.2017	Перекос панели в плоскости (разность диагоналей), мм	Не более 10	ГОСТ 26433.1-89	ГОСТ	от 3,0 до 6,8		
			14.03.2017	Допуск на перпендикулярность фланца к столбу, мм	Не более 0,5	ГОСТ 14771-76	ГОСТ	от 0,2 до 0,3		
			14.03.2017	Качество сварных швов - глубина сплавления (величина осадки) продольных и поперечных проволочек при сварке, % от суммы диаметров свариваемых проволок; -катет сварного шва при сварке столбца с фланцем, мм	Не более 6÷2	ТУ 5260-003-58610648-2014	ТУ 5260-003-58610648-2014	от 1,0 до 3,0		
					Не менее 3,0			соответствует		

Испытатель

Аношина И.А.

